



REGELMÄSSIGE INSPEKTIONEN

Ihrer Pumpen bewahren Sie vor teuren Schadensbildern

Inspektionsservice

Der SPIE FLUIDSERV Inspektionsservice bietet Ihnen die herstellerunabhängige Überprüfung Ihres Pumpenzustands - mit [Hersteller-Know-how!](#)

- Erlangen Sie Kenntnisse über den aktuellen Zustand Ihrer Pumpen
- Verbessern Sie Ihre Betriebs- und Planungssicherheit mit Hilfe unserer unabhängigen Expertise
- Profitieren Sie von unserem Hersteller-Know-how und jahrzehntelanger Erfahrung mit jeglichen Pumpentypen

JETZT DIE
**FLUIDSERV
SONDER-
KONDITIONEN**
SICHERN...

INSPEKTIONSUMFANG

gem. „vorbeugender Instandhaltung“ in Anlehnung der Empfehlung aus VDI 2888:

1. Vorbereitende Tätigkeiten

- Für die Inspektion nötige Vorbereitungen im Werk
- Anlagenbezogene Unterweisung

2. Betriebsdaten Erfassung

- Vorgespräch mit der Betriebsleitung
- Betriebsstunden seit der letzten Inspektion
- Betriebsverhalten konstant seit der letzten Inspektion
- Leistungsaufnahme Motor konstant seit der letzten Inspektion

3. Vor-Ort Kontrolle (nach Möglichkeit)

- Kundenseitige Freischaltung
- Visuelle Kontrolle auf Verschmutzung und Beschädigung
- Drehrichtungskontrolle
- Visuelle Kontrolle der Wellenabdichtung
- Visuelle Kontrolle der Betriebsflüssigkeiten
- Überprüfung des Lagerzustand
- Kontrolle der LäuferEinstellung (axial u. radial, visuell)
- Überprüfung Kupplungsspiel
- Kontrolle der Kupplungspuffer/Kompressionshülsen
- Überprüfung der Ausrichtung

4. Nach einem Neustart

- Überprüfung der Maschinen- und Motorparameter
- Probelauf (max. 1h)

5. Dokumentation

- Technischer Abschlussbericht

Optionale Vor-Ort-Arbeiten

(nach zusätzlicher Bestellung)

- Spalt- und Lagerspielmessung (Montagearbeiten notwendig)
- Korrektur der LäuferEinstellung (Montagearbeiten notwendig)
- Auffüllen von Betriebsflüssigkeiten (von AG beigestellt oder vorab von AG bestellt und von AN mitgebracht)

Optionale Schwingungsmessung mit Analyse

(nach zusätzlicher Bestellung)

Die Messungen, die zur Verwendung kommenden Messmittel, sowie die Bewertung der Erkenntnisse erfolgt in Anlehnung an ISO 10816-3 bzw. VDI 2056, 2060.

- Vorbereitende Tätigkeit in Abstimmung mit dem Kunden für den Umfang der Messung
- Prüfen und Einstellen der Messmittel
- Schwingungsmessung durchführen, wenn möglich bei verschiedenen Betriebszuständen
- Aufnahme der Ist-Werte
- Auswertung der erfassten Daten, übersenden einer Zustandsbewertung und Empfehlung zur Verbesserung des erfassten Zustands bzw. Behebung erkannter Störungen

Enthaltene Nebenkosten

- Reiseaufwendungen
- Verpflegungsmehraufwand (Auslöse)
- Übernachtungen

Hinweis zu außerplanmäßigen Revisionen

Sollten außerplanmäßige Arbeiten an Ihrer Pumpe notwendig sein, wird Sie unser Service-Spezialist anlässlich der Inspektion darüber informieren. Falls defekte Teile erneuert werden müssen, kann dies vor Ort ebenfalls besprochen werden. Sollten Reparaturen nötig sein, können diese zeitlich so gelegt werden, dass Ersatzteile zur Reparatur termingerecht bereitstehen und die Ausfallzeit der Pumpe minimiert wird. Die Ergebnisse der Inspektion werden in einem Bericht durch unseren Service-Spezialisten festgehalten und durch den Ansprechpartner vor Ort bestätigt.



INSPEKTIONSANGEBOT

WIR MÖCHTEN BESTELLEN:

Absender:

☐

Eine Inspektion an einer
Pumpe inklusive Nebenkosten*

2.500,00 €

☐

Zzgl. einer Schwingungsmes-
sung inklusive Analyse*

1.200,00 €

Bestellnummer:

***Konditionen**

Jede Inspektion beinhaltet max. zwei Arbeitstage, Reisekosten und Unterkunft. Eine bestellte Schwingungsanalyse, muss im Rahmen der Inspektion stattfinden. Die Zahlung erfolgt netto, 14 Tage nach dem jeweiligen Durchführungstermin.

Falls Sie eine Inspektion an mehr als einer Pumpe oder der Infrastruktur wünschen, erhalten Sie von uns ein speziell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Angebot. Dieses Angebot ist nur für Inspektionen innerhalb der D/A/CH gültig.

Ort, Datum, Unterschrift / Stempel